



公司名称: 江苏沙钢集团
所属国家: 中国
所用设备: 蒸汽涡轮机
节省金额: 57,088 美元 / 年
关键优势: 壳牌多宝 (Turbo) T46, 润滑分析师 (LubeAnalyst), 润滑专家 (LubeExpert)



1 挑战 CHALLENGE

沙钢集团发电厂的蒸汽涡轮机出现了故障。过量的蒸汽进入了润滑系统，导致涡轮机油乳化，形成了大量污泥，堆积在油箱底部。严重的污染加速了两处滑动轴承的磨损。

2 方案 SOLUTION

沙钢改用了能够发挥出色的防蒸汽和水分乳化性能的壳牌多宝 (Turbo) T46。使用润滑分析师 (LubeAnalyst) 的油况监控服务使公司能积极有效地对润滑油的情况进行管理。润滑专家 (LubeExpert) 服务帮助沙钢改进了密封设计，定期保养措施和污染控制。

3 结果 OUTCOME

通过使用壳牌多宝 (Turbo) T46 出色的性能、润滑分析师 (LubeAnalyst) 和润滑专家 (LubeExpert) 增值技术服务，沙钢降低了轴承故障的发生率，延长了机油更换周期，改进了整个涡轮机的可靠性。

壳牌涡轮机润滑油和技术服务，确保客户设备正常运行

位于中国江苏省张家港市的江苏沙钢集团（沙钢）是中国最大的钢铁生产企业之一。2004 年，公司在工厂四台新的蒸汽涡轮机上使用了一家竞争者的蒸汽涡轮润滑油。几个月之后，沙钢发现，过量的蒸汽进入了润滑系统，导致涡轮机油乳化，大量污泥堆积在油箱底部，两处滑动轴承因受到污损而加速磨损。

在检查了涡轮润滑系统，分析了油况数据并同工厂管理层讨论过后，壳牌润滑技术小组提出了几条改善涡轮可靠性的建议，包括改用壳牌多宝 (Turbo) T46 涡轮润滑油，采用润滑分析师 (LubeAnalyst) 油况监测服务，安装改进后的密封圈以防止蒸汽进入，以及定期从润滑油箱底部排水。

升级到壳牌多宝 (Turbo) T46 帮助沙钢减少了滑动轴承的故障，提高了轴承寿命，延长了蒸汽轮机润滑油的寿命，改进了涡轮机完好率。公司因此每年可节省 57,088 美元。换用壳牌产品后，壳牌工程技术人员提供的技术支持帮助沙钢维持了可靠的涡轮运转。

4 价值 VALUE

公司获得了每年节省 57,088 美元的收益。壳牌工程技术人员提供的技术支持帮助沙钢维持了可靠的涡轮运转。

* 上述数据是据计算日期和运用场合所得的特定数值。这些计算数据可能因场合而异，它们取决于应用场所，操作环境，当前所用产品，以及设备的状况和维护方式。