



AMÉLIORER LA FIABILITÉ ET LA PRODUCTIVITÉ DES CIRCUITS HYDRAULIQUES¹ PEUT AIDER À RÉDUIRE LE COÛT TOTAL D'EXPLOITATION GRÂCE AUX HUILES HYDRAULIQUES SHELL TELLUS

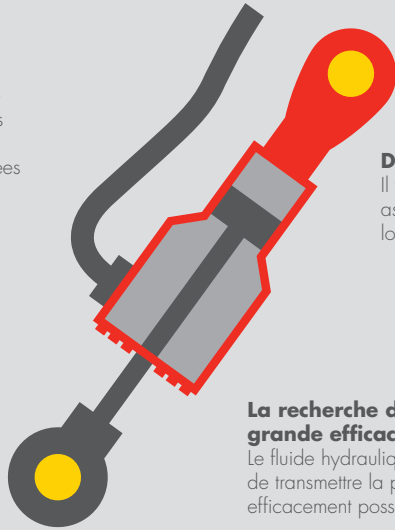
L'ÉVOLUTION DES TECHNOLOGIES ET DES CONDITIONS OPÉRATOIRES IMPOSE DE PLUS FORTES CONTRAINTES SUR LES HUILES HYDRAULIQUES

Une puissance de sortie plus élevée

Le matériel hydraulique fonctionne sous de plus fortes charges et à des températures plus élevées

Une plus grande productivité

Les clients cherchent à minimiser les interruptions de fonctionnement



Des carters plus petits

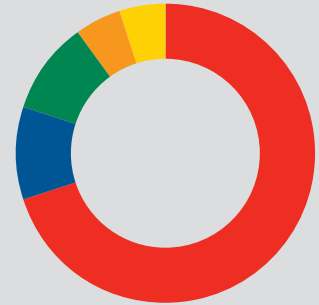
Il y a moins de lubrifiant pour assurer les performances tout au long de l'intervalle de vidange

La recherche d'une plus grande efficacité

Le fluide hydraulique doit permettre de transmettre la puissance la plus efficacement possible

Les huiles hydrauliques doivent être performantes dans les conditions les plus exigeantes

LES PRINCIPALES CAUSES DES DYSFONCTIONNEMENTS DANS LES CIRCUITS HYDRAULIQUES INDUSTRIELS²



- La détérioration du fluide hydraulique
- Le mauvais diagnostic d'un problème, ou un manque de compétence dans la réalisation des réparations
- Des pannes mécaniques (telles que la défaillance des roulements en raison d'un mauvais alignement ou la défaillance des joints due à la pollution)
- L'exploitation des circuits en dehors des limites préconisées en matière de vitesse, de pression ou de volume
- Autres causes

LE RÔLE CLÉ D'UNE HUILE HYDRAULIQUE

PROTECTION CONTRE L'USURE

Aide à minimiser l'usure et la corrosion, pour protéger contre les pannes

PLUS LONGUE DURÉE DE VIE DU MATÉRIEL

Une meilleure résistance à l'oxydation permet au matériel de fonctionner plus longtemps sous de fortes contraintes

EFFICACITÉ DU CIRCUIT

Transmet efficacement la puissance à travers le circuit

LES HUILES HYDRAULIQUES SHELL TELLUS S2 MX ET VX AIDENT À RÉALISER DES ÉCONOMIES¹

MEILLEURE PROTECTION ANTI-USURE¹

- Contribue à réduire le niveau d'usure, même dans des conditions difficiles³
- Aide à protéger contre la corrosion du cuivre⁴, la rouille⁵ et les éraflures⁶
- L'huile Shell Tellus S2 MX est la première à satisfaire à la nouvelle norme Bosch Rexroth pour la protection anti-usure dans les conditions extrêmes³



Cela peut aider à :

- Diminuer la fréquence des pannes
- Améliorer la fiabilité des opérations
- Baisser les coûts d'entretien

PLUS LONGUE DURÉE DE VIE DE L'HUILE¹

- Plus de 5000 heures de vie dans l'essai TOST : 3 fois plus que les limites établies par l'industrie et les OEM⁷
- Durée de vie 2 fois plus longue que celle de Shell Tellus S2 M et V⁷
- 400 min. dans l'essai RPVOT (Rotary Pressure Vessel Oxidation Test)⁸



Cela peut aider à :

- Allonger les cycles d'entretien
- Baisser les coûts d'entretien
- Réduire les temps d'arrêt
- Améliorer l'efficacité opérationnelle

FONCTIONNEMENT PLUS EFFICACE DU CIRCUIT¹

- Excellent contrôle du frottement⁹
- Excellente filtrabilité¹⁰
- Séparation homogène de l'eau¹¹
- Meilleure désaération¹²
- Excellent contrôle du frottement saccadé⁹



Cela peut aider à :

- Garantir que le matériel atteint, voire dépasse, ses capacités prévues
- Améliorer la productivité en allongeant les cycles d'entretien

LE TOUT CONTRIBUANT À AMÉLIORER LA FIABILITÉ ET LA PRODUCTIVITÉ, TOUT EN BAISSANT LE COÛT TOTAL D'EXPLOITATION

www.shell.com/lubricants

¹Par rapport aux huiles Shell Tellus S2 M et S2 V. ²Source : multiples sondages par les acteurs de l'industrie, dont les producteurs d'additifs, les fabricants de filtres, les fabricants de matériel hydraulique. ³Shell Tellus S2 MX est l'un des premiers fluides hydrauliques à apparaître sur la liste Bosch Rexroth RDE 90245 de classification des fluides. Le nouvel essai Bosch Rexroth multiplie les contraintes par un facteur de 13 par rapport à l'essai sur la pompe Eaton 35VQ25. ⁴Par rapport à la norme ASTM D130- mélange des limites d'essai à 3 h et 168 h, et cotation 1a. ⁵Par rapport à la limite d'essai ASTM D665B. ⁶Performance FZG, jusqu'à FLS 12. ⁷Durée de vie TOST (Turbine Oil Stability Test, ou essai de stabilité des huiles pour turbine) de plus de 5.000 heures. L'essai ASTM D 943, durée de vie deux fois plus longue que celle des huiles Tellus S2 M et S2 V, et trois fois plus longue que les limites types de l'industrie et des OEM. ⁸Essai RPVOT ASTM D2272. ⁹Dans l'essai au frottement saccadé ASTM D1894, par rapport aux huiles Shell Tellus S2 M et S2 V. ¹⁰Par rapport à la limite de l'essai de filtrabilité ISO 13357-1. ¹¹Par rapport à la limite de l'essai de séparation d'eau ASTM D1401. ¹²Par rapport à la limite de l'essai de désaération IP 313.

SHELL LUBRICANTS^{*}
TOGETHER ANYTHING IS POSSIBLE

^{*}Shell Lubricants
Ensemble rien n'est impossible